

EL DESAFÍO DE SUPERVIVENCIA NEXANS

TITANEX®

La gama de producto de cables flexibles **TITANEX®** ha sido diseñada para responder a todas las necesidades del instalador.

TITANEX® es a la vez flexible y resistente y puede ser instalado en condiciones extremas como altas temperaturas, productos químicos etc.

Hace más de 50 años que **TITANEX®** es la referencia para el suministro de energía a equipamientos móviles o fijos en ámbitos industriales como fabricas, sitios de construcción, etc. **TITANEX®** se utiliza también para eventos temporales como conciertos, torneos deportivos, donde el cable esta directamente instalado en el suelo, sin ninguna protección.

TITANEX® evolucionó para tener más rendimiento, ¿pero hasta qué punto mejoró?

Un verdadero desafío

Con más de 120 años de experiencia en diseño, fabricación y venta de cables, Nexans sigue trabajando en la mejora de su gama de cables de goma.

Eche un vistazo a la nueva prueba de resistencia:
El desafío de supervivencia TITANEX®.



Clase 5

Flexible y fácil de instalar

TITANEX® es un producto fácil de instalar, incluso en las secciones grandes.

La gama abarca de 1 a 36 conductores y secciones desde 1mm² hasta 630mm²

TITANEX® es el producto adecuado para el suministro de energía a equipamientos móviles y fijos.



AG3

Robusto para las situaciones más extremas

TITANEX® es uno de los productos de goma mas robustos que existen para instalación interna y externa.

Las pruebas demostraron que tiene una excelente resistencia a las vibraciones y a la abrasión.



Marcaje más resistente e identificación de las secciones más rápida.

El marcaje de **TITANEX®** es 4 veces más resistente que los estándares del mercado lo que permite al instalador utilizarlo por más tiempo.



¡NUEVO! Para simplificar la instalación, el tamaño del marcaje de los conductores y de las secciones ha sido ampliado.



Resistencia al aceite y a diversos productos químicos.

TITANEX® tiene alta resistencia a la mayoría de los productos químicos y al aceite.



*Probado para soportar 5 veces más los 30000 ciclos requeridos por la norma.



Resistencia a los rayos ultravioletas

Los cables **TITANEX®** pueden ser instalados al exterior sin ningún riesgo de degradación por los rayos ultravioletas.



Resistencia al agua

TITANEX® ofrece una resistencia intermitente al agua y puede ser instalado en ámbitos húmedos.

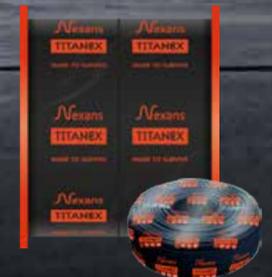


Temperaturas máximas de uso
Equipamientos fijos y protegidos: **90°C**
Equipamientos móviles: **60°C**
Temperatura máxima en corto-circuito: **200°C**

Marca do cabo
TITANEX – 90°C – n(G) o (X) x s – NEXANS \llcorner **USE <HAR> H07RN-F – Número de fábrica**

n = Cantidad de conductor
G = Con verde/amarillo
X = Sin verde/amarillo
s = Sección en mm²

Radio de curvatura mínimo
Uso dinámico: 6 a 8 veces el diámetro exterior del cable.
Uso estático: 3 veces el diámetro (< 12 mm) o 4 x (> 12 mm)



¡NUEVO! EMBALAJE

- Mejor visibilidad de la marca para facilitar la identificación del producto
- Principales características técnicas visibles
- Código QR disponible para tener acceso directo a todas las características del producto

Aislamiento
Elastómero especial reticulado



Marcaje
Visible y perdurable

Cubierta externa
Elastómero especial reticulado
Color: negro

Conductor
Cobre desnudo
Libre de plomo



¡NUEVO! 90°C es la temperatura máxima del conductor para instalaciones fijas protegidas



Fácil de pelar



Resistente a los productos químicos



Conforme a la norma Eca Euroclass



Admite empleo hasta 1kV en montaje fijo protegido



Marcaje perdurable



Resistente al aceite



Libre de plomo



Flexible Clase 5



¡NUEVO! la sección está indicada en el cable



Resistente a los rayos ultravioletas



Número 1 desde 1953



Robustez AG3



Resistencia intermitente al agua



No propagador de la llama IEC 60332-1



Fabricación Francesa

¡NUEVO! 90°C ES LA TEMPERATURA MÁXIMA DEL CONDUCTOR

TITANEX® funciona con altas temperaturas hasta 90°C y se puede utilizar hasta 1kV en montaje fijo protegido.

Para obtener más información sobre los cables **TITANEX®**, conéctese a: nexans.com/titanex

Nexans
Avda. Sant Julià, 98-102
Polig. Ind. Congost
08403-Granollers



¡NUEVO!
El conductor de Titanex resiste hasta los 90°C

